



## SETACRYL® E POLARLITE®

Informazioni commerciali:

Setacryl® lastre acriliche colate con superficie brillante.

Polarlite® lastre acriliche colate monosatinate.

### Setacryl® caratteristiche:

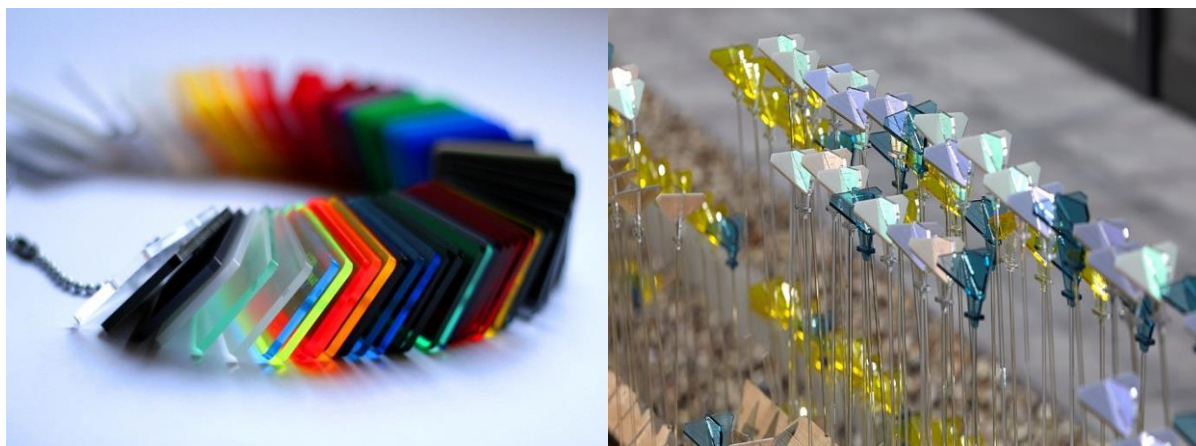
- resistenza agli impatti: da 8 a 10 volte più resistente rispetto al vetro
- Elevata resistenza ad agenti esterni e raggi UV (garanzia trentennale per materiale trasparente e garanzia decennale per i colori).
- facile lavorabilità:
  - termoformatura
  - piegatura
  - incollaggio
  - fresatura
- maggiore lavorabilità rispetto all'acrilico estruso
- materiale trasparente = 92% trasmissione luminosa. Superiore a quella del vetro
- ampia gamma di colori
- opalini e bianchi: differenti gradi di trasmissione luce, che rimane costante da 3mm a 20mm.

### Polarlite® caratteristiche:

- Polarlite® texture satinata che permette la realizzazione di applicazioni sofisticate.
- resistenza agli impatti: da 8 a 10 volte più resistente rispetto al vetro
  - Elevata resistenza ad agenti esterni e raggi UV (garanzia trentennale per materiale trasparente e garanzia decennale per i colori).
  - facile lavorabilità:
    - termoformatura
    - piegatura
    - incollaggio
    - fresatura
  - maggiore lavorabilità rispetto all'acrilico estruso

Prodotto speciale: "Polarlite® night&day 6080" permette la creazione di insegne e applicazioni particolari, dando la possibilità di avere due differenti colori in un solo prodotto, insieme ad un'elevata diffusione della luce:

- effetto nero quando non retroilluminato
- effetto bianco quanto retroilluminato



MADREPERLA S.p.A.

Via Aquileia, 39/41 – 20092 Cinisello Balsamo (Milano)

tel: +39 02 61 24 10 01 - fax: +39 66 01 03 71

madreperla@madreperlaspa.com www.madreperlaspa.com



## **SETACRYL® E POLARLITE®**

---

### **Condizioni tecniche:**

Le lastre da noi fornite vengono prodotte secondo la norma ISO 7823-1.

### **Tagli a misura:**

A richiesta possiamo fornire formati tagliati a misura: superficie minima 400cm<sup>2</sup>.

### **Tolleranze dimensionali:**

Le lastre vengono fornite con le seguenti tolleranze:

- lastra standard: 0/+ 10mm.
- formati tagliati a misura +/- 1mm/ml

### **Tagli squadriati:**

A richiesta possiamo fornire tagli squadriati.

### **Lastre non refilate:**

A richiesta possiamo fornire lastre non refilate. Le lastre verranno fornite con fatturazione al netto della sovra misura. Piccoli difetti superficiali possono essere riscontrati nella sovra misura. La dimensione della lastra non refilata è indicativamente di 4cm superiore alla dimensione refilata.

### **Formulazione dei colori:**

Possono intervenire delle variazioni di tonalità da un batch di produzione all'altro causate da diverse partite di coloranti, malgrado l'estrema cura con la quale le lastre vengono prodotte. Si consiglia di non utilizzare batch di produzione differenti nello stesso prodotto finale.

### **Prodotti fuori standard:**

Madreperla è in grado di produrre colori, superfici e spessori differenti da quelli standard. In questo caso è richiesto un minimo quantitativo d'ordine. (vi preghiamo di richiedere il nostro documento con le specifiche sulle produzioni dei prodotti fuori standard: [madreperla@madreperlaspa.com](mailto:madreperla@madreperlaspa.com)) L'evasione dell'ordine è condizionata dall'acquisto del lotto minimo di produzione. Abbiamo una serie di colori fuori standard già formulati, non esitate a contattarci per informazioni.

### **Uniformità del colore:**

L'uniformità del colore e la trasmissione luce sono costanti per gli spessori fino a 20mm



### **Protezione standard:**

Il film bianco con stampa del marchio identifica il lato da utilizzare.

Il film è termoformabile su tutti le lastre Setacryl® (superficie lucida). Consigliamo ai clienti di verificare ad ogni modo la compatibilità del film con il proprio utilizzo.

Il film che protegge le lastre Polarlite®, SatinIgas® and Setasand®, Stone® e Seta-LETTER® (superfici satinata e sabbiate) non è idoneo per la termoformatura.

Tutti i film sono invece idonei per il taglio laser.

Per preservare le lastre da possibili graffi, evitare di strusciare le lastre su superfici con detriti, in quanto lo sporco può penetrare attraverso il film e rovinare la lastra acrilica.

### **Stoccaggio delle lastre:**

La maniera più corretta per lo stoccaggio delle lastre è in posizione orizzontale. Si consiglia di lasciarle sui pallet di legno forniti alla consegna del materiale, in un'area ben ventilata in cui non vi siano sbalzi di temperatura estremi.

Cambi estremi nella temperatura possono infatti portare la lastra a deformarsi: espansione o contrazione.

Delle scaffalature speciali possono consentire lo stoccaggio delle lastre in verticale. Questi scaffali devono permettere un'inclinazione del materiale di 10°.

### **Pulizia:**

Le lastre acriliche possono essere pulite utilizzando del sapone delicato o un detergente specifico per materiali plastici, in combinazione con un panno morbido che non lasci residui. Evitare detersivi che contengono alcool o ammoniaca

### **Sicurezza:**

L'acrilico è un materiale termoplastico combustibile, che tende ad infiammarsi a contatto con qualsiasi sorgente di accensione. Al contrario di altri polimeri però non produce gas tossici o corrosivi, produce inoltre poco fumo. Comparate alle lastre acriliche estruse, le lastre colate producono durante la combustione una quantità inferiore di PMMA gocciolante.

Tenere in considerazione le proprietà del materiale quando deve essere stoccato.

### **Tolleranze di spessore:**

Formula per calcolare la tolleranza di spessore:

$$\pm (0,4 + (0,1 \times s))$$

dove "s" è lo spessore nominale in mm

seguendo la formula, sono accettate le seguenti tolleranze di spessore:

spess. in mm	3 mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	15mm	18mm	20mm	25mm
	+/- 0,7	+/- 0,8	+/- 0,9	+/- 1	+/- 1,2	+/- 1,4	+/- 1,6	+/- 1,9	+/- 2,2	+/- 2,4	+/- 2,9

**RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI**

NA = NON ATTACCATO

AL = ATTACCO LIMITATO

AF = ATTACCO FORTE

ACIDI		BASI		FENOLI	
Acido Acetico - 10%	NA	Carbonato di sodio saturato	NA	Cresolo	AF
Acido Acetico - 100%	AF	Potassa - 10%	NA	Fenolo	AF
Acido Butirrico Concentrato	AF	Potassa -50%	AF	Metacresolo	AF
Acido citrico Saturato	NA	Soda - 10%	NA	<b>SOLVENTI E VARI</b>	
Acido cloridico - 10%	NA	Soda - 50%	AF	Acetato di butile	AF
Acido cloridico concentrato-100%	NA	<b>OLI E CORPI GRASSI</b>		Acetato di etile	AF
Acido cromico - 10%	NA	Olio di noce di cocco	NA	Acetone	AF
Acido Cromico Saturato	AF	Olio Lockheed	AF	Acqua Ragia 3% aromatici	NA
Acido Fluoridrico	AF	Oli minerali	NA	Aldeide Acetica - 10%	AF
Acido formico - 10%	NA	Stearato di Butile	NA	Aldeide Benzoica	AF
Acido formico concentrato	AF	Lanolina	NA	Anidride Acetica	AL
Acido fosforico - 10%	NA	Oleato di sodio	NA	Anilina	AF
Acido fosforico - 95%	AF	Paraffina	NA	Benzene	AF
Acido lattico - 20%	NA	<b>PRODOTTI ALIMENTARI</b>		Benzina normale	AL
Acido nitrico -10%	NA	Aceto	NA	Cicloesano	AF
Acido nitrico concentrato	AF	Latte	NA	Cloroformio	AF
Acido ossalico saturato	NA	olio di oliva	NA	Cloruro di etilene	AF
Acido paracetico	AF	Succo di frutta	NA	Cloruro di metilene	AF
Acido solforico - 10%	NA	Vino	NA	Dicloroetano	AF
Acido solforico - 30%	AL	<b>PRODOTTI DISINFETTANTI E DI PULIZIA</b>		Dietilene Glicole	NA
Acido solforico - 90%	AF	Acqua Ossigenata 40 Vol.	NA	Dioxano	NA
Acido Tartarico Saturato	NA	Acqua Ossigenata 90 Vol.	AF	Etere Etilico	AF
<b>ALCOLI</b>		Ammoniaca Concentrata	AF	Etilammina	AF
Alcool Amilico Puro	AF	Ammoniaca sol.den. 0,88	NA	Etilene glicole	NA
Alcool Benzilico Puro	AF	Formolo	NA	Freon	AF
Alcool Butilico Puro	AF	Candeggina 10° cloro	NA	Ftalato di butile	AL
Alcool Anidro - 30%	AL	Candeggina 40° cloro	AF	Ftalato di Nonile	AL
Alcool Etilico -10% breve contatto	NA	Mercuriocromo	NA	Ftalato di Octile	AL
Alcool Etilico puro	AF	Tintura di iodio	AF	Gasolio	AL
Alcool metilico- 10%	NA	<b>SALI MINERALI E SOLUZIONI</b>		Supercarburante indice ottano 100	AL
Alcool metilico- 50%	AL	Acqua di Cloro- 2%	AL	Glicerina	NA
Alcool metilico puro	AF	Acqua di mare	NA	Mercurio	NA
Alcool propilico- 10%	AL	Alluminio in sol. Saturata	NA	Metiletilacetone	AF
Alcool propilico- 50%	AF	Bicromato di potassio- 10%	NA	Naftalina	AL
<b>GAS</b>		Bisolfato di sodio- 10%	NA	Percloroetilene	AF
Acetilene	NA	Cloruro d'ammonio saturo	NA	Piralene	AF
Anidride solforosa	NA	Solfato di ferro	NA	Solfato di Etilene	AF
Anidride solforica	AF	Cloruro Mercurico- 10%	AF	Solfato di Carbonio	AF
Butano	NA	Cloruro di sodio	NA	Trementina	NA
Bgas carbonico	NA	Ipoclorito di calcio	NA	Toluene	AF
Gas di città	NA	Metafosfato di Sodio	NA	Tricloroetano	AF
Idrogeno	NA	Bicromato di sodio- 10%	NA	Tricloroetilene	AF
Ossigeno	NA	Nitrato d'Ammonio	NA	Tricresilfosfato	AF
Ozono	NA	Percloruro di Ferro	AL	Xilene	AF
Propano	NA	Permanganato- 10%	NA		

## GARANZIA DECENNALE LASTRE SETACRYL<sup>®</sup>

Le lastre Setacryl<sup>®</sup> prodotte da Madreperla, sono garantite 10 anni dalla data di acquisto, relativamente al mantenimento nel tempo entro limiti qui stabiliti, di valori di trasmissione luminosa e di modulo elastico a flessione.

La garanzia si applica alle lastre Setacryl<sup>®</sup> trasparenti incolore e trasparenti colorate, secondo quanto sotto riportato:

<b>Setacryl trasparenti incolore</b>	<b>Setacryl trasparenti colorate</b>
- trasmissione luminosa - modulo elastico a flessione	- modulo elastico a flessione
Trasmissione Luminosa misurata secondo norma ISO 13468 -1.	Modulo elastico a flessione misurato secondo norma ISO 178
valore minimo alla consegna: 90 %	valore minimo alla consegna: 3000 MPa
valore minimo fino a 5 anni: 88 %	valore minimo fino a 5 anni: 2800 MPa
valore minimo dopo 6 ÷ 10 anni: 85 %	valore minimo dopo 6 ÷ 10 anni: 2700 MPa
Modulo elastico a flessione misurato secondo norma ISO 178	
valore minimo alla consegna: 3000 MPa	
valore minimo fino a 5 anni: 2800 MPa	
valore minimo dopo 6 ÷ 10 anni: 2700 MPa	

I campioni ricavati per le prove dovranno avere superfici e bordi, puliti e levigati e con spessore adeguato alla norma utilizzata e comunque compreso tra i 2 e 4 mm.

La garanzia si limita alla sostituzione del materiale fornito: sono esclusi tutti gli eventuali altri costi (trasformazione, installazione, controllo o altro)

Verificata la fondatezza dell'eventuale reclamo, Madreperla s.p.a si impegna sostituire tutto o in parte il materiale fornito secondo le modalità riportate a partire dalla data di acquisto nella tabella sottostante:

entro i 3 anni	100% valore del materiale
3 < t < 5 anni	75 % valore del materiale
6 < t < 8 anni	60 % valore del materiale
9 < t < 10 anni	30 % valore del materiale

ndp\_ce004-01

La garanzia diventa operativa dalla data di consegna delle lastre al cliente.

La garanzia non è operativa nel caso in cui

- l'applicazione prevede il contatto delle lastre con prodotti aggressivi per il PMMA
- le lastre sono state installate in ambienti inquinanti e corrosivi
- le lastre sono state sottoposte a procedure di postlavorazione inadatte al materiale e non adeguate alla applicazione.

Il cliente deve essere comunque a conoscenza delle informazioni ed istruzioni riguardanti il corretto stoccaggio delle lastre e delle procedure di postlavorazione.

Il cliente può richiedere la relativa documentazione presso i nostri uffici tecnico/commerciali e presso i ns. rappresentanti o distributori autorizzati.

Madreperla S.p.A